



AssanAlüminyum

ALÜMİNYUM HURDA & İKİNCİL KÜLÇELER

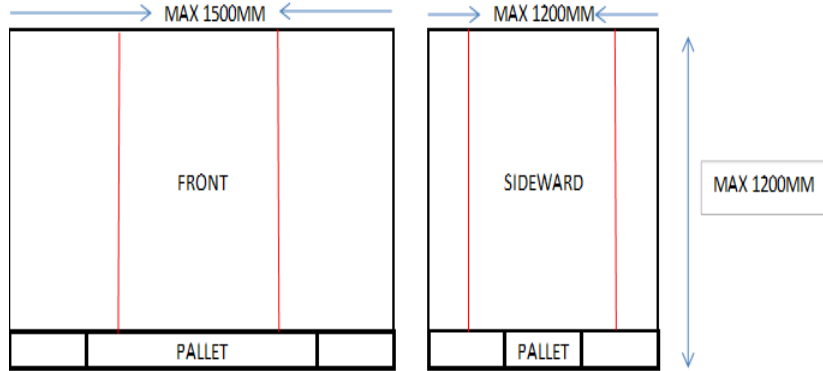
01.11.2018

Alloy	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	V	Ti	Pb+Cd+Hg	Others
1050 (b)	0,3	0,4	0,04	0,03	0,05	0,05	0	0,01	0,01	0,03	0,03
3003 (b)	0,25	0,7	0,1	1,5	0,07	0,07	0	0,01	0,01	0,03	0,03
3005 (b)	0,25	0,7	0,1	1,5	0,7	0,1	0,1	0,01	0,01	0,03	0,03
3105 (b)	0,28	0,7	0,1	0,6	0,7	0,05	0,05	0,01	0,01	0,03	0,03
5005 (b)	0,25	0,7	0,1	0,2	0,7	0,2	0,05	0,01	0,01	0,03	0,03
8006 (b)	0,35	1,8	0,04	0,65	0,05	0,1	0	0,01	0,01	0,03	0,03

- Hurda alüminyum malzemelerde safsızlıklar; “Pb+Cd+Hg (Kurşun + Kadmiyum + Civa) 300 ppm’i geçmemelidir (max: %0,03).
- Vanadium içeriği 100 ppm’i geçmemelidir (max: %0,01).
- Titanium içeriği 100 ppm’i geçmemelidir (%0,01).
- İrsaliye ve faturada malzeme açıklaması ‘Alüminyum Tel/Levha/Folyo/Boyalı Levha Hurdası’ veya ‘Alüminyum ikincil külçe/sow/tbar’ şeklinde belirtilmelidir.
- Tüm irsaliye ve faturalarda Assan sipariş numarası ve net kg (palet daraları düşülmüş) belirtilmelidir.

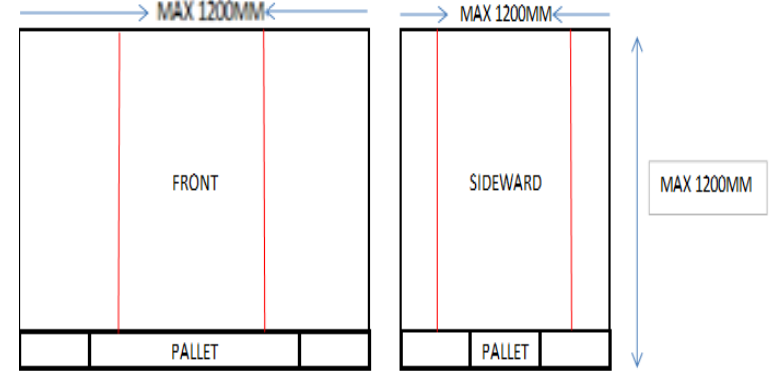
- Tüm malzemeler presli ve ahşap paletli olmalıdır. Boşaltma tesislerimizde sadece forklift ile yapılmaktadır.
- Çuval ile kabul ettiğimiz pul yada granül tarzı malzemeler içinde; çuval ahşap palet üzerine konularak gönderilmelidir. Çuval, çemberlenerek ahşap palete sabitlenmelidir.
- Tüm malzemeler forklift ile güvenli boşaltılacak şekilde yüklenmeli ve istiflenmelidir. Tırlar forklift ile yandan boşaltmaya uygun şekilde yüklenmelidir. Bobin yüklemelerinde bobin rulo gözleri aracın yan kapaklarına bakacak şekilde yüklenmelidir.
- Tüm malzemeler kuru olmalıdır; herhangi su, kar suyu yada neme maruz kalmış ürün kabul edilmez ve koşulsuz iade edilir.
- Malzemeler poliüretan, kağıt, film ve benzeri kaplamalardan içermemelidir. Yağ, kir, toprak, organik yada inorganik kimyasal içermemelidir, kesinlikle oksitlenmemiş olmalıdır.
- Her farklı tipteki malzeme (folyo ve levha gibi) ayrı ayrı paletlenmelidir.

Temiz Hurda Ebatları (Ergitme Fırınları ve İndüksiyon Ocakları)



Red lines refers to plastic strips..!!
Max. Bale dimentions: 50x60x80CM

Boyalı Hurda Ebatları (Döner Fırınlar)

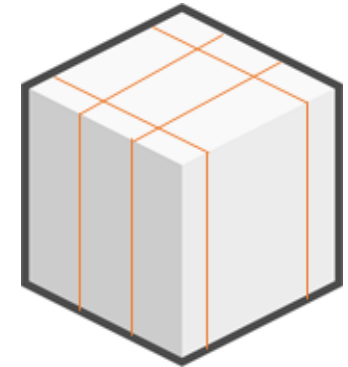


Red lines refers to plastic strips..!!
Max. Bale dimentions: 50x60x80CM

Çuvalı Hurda Ebatları (İndüksiyon Ocakları)



- Her bir palet ağırlığı yaklaşık 1.000 kg olmalıdır. (hurda ve ikincil külçe)
- İkincil malzemeler sow yada t-bar şeklindeyse herbirinin ağırlığı maksimum 700 kg olmalıdır.
- İndüksiyon ocaklarının ebatları nedeniyle, balya ebatları maksimum (en-boy-yükseklik) 50 cm x 60 cm x 80 cm olmalıdır. Her palet birden fazla balya içerebilir.
- Palet ebatları temiz hurdalar (levha, kalın folyo ve tel) için max 1200 mm yükseklik, 1200 mm en, **1500 mm boy** şeklinde olmalıdır. (Ergitme fırınlarının kapak ebatları nedeniyle özellikle yüksekliği fazla malzeme kabul edilmemektedir.)
- Palet ebatları boyalı hurdalar (boyalı levha, kalın laklı folyo) için max 1200 mm yükseklik, 1200 mm en, **1200 mm boy** şeklinde olmalıdır. (Döner fırınların elips şekli nedeniyle özellikle yüksekliği fazla ve boyu uzun malzeme kabul edilmemektedir.)
- Tüm palet ve çuvalara atılan çemberler plastik yada çelik olabilir. Eğer plastik çember kullanıyorsanız fazla sayıda çember kullanabilirsiniz yada çemberleme sonrası paleti dökülmemesi için streç film ile sarabilirsiniz. Her palet min 4 çember içermelidir ve çemberler paleti ve üzerindekiyi tamamen sarmalıdır.
- Gönderilecek her bir palet üzerinde aşağıdaki bilgiler yer almalıdır:
 - Tedarikçi Adı
 - Alaşım
 - Palet Ağırlığı





- Paletten taşan malzemeler,
- Çemberleme yapılmadığı ve iyi preslenmediği için dağılan malzemeler,
- Rulo gözü forklift boşaltmasına uygun yüklenmeyen bobinler,
- Üzerinde 100 kg'ın altında malzeme bulunan karton masuralar,
- Yüksekliği 1,2 m'den fazla olan malzemeler,
- Çelik masuralı bobinler **RED Edilmektedir** ve tesislerimizde **boşaltma yapılmamaktadır**.



- Genelde 1xxx, 3xxx, and 8xxx serisi hurda malzemeler alınmaktadır.
- Tüm hurdalar plastik, kağıt gibi kaplama ve organik, inorganik kirlilik **içermemelidir**.
- Yağlı, oksitli ve aleve neden olabilecek kimyasal içerikli (yapışkan, plastik gibi) malzemeler **red edilmektedir**.
- Kompozit hurdaları ve köpüklü çatı sacı hurdaları tesisimizde red edilmektedir. Bu malzemeler ne kadar temizlense de yüzeylerindeki kimyasallar, fırınlarda alev ve ısı artışına neden olmaktadır.
- 2 yada daha fazla farklı alaşım içeren paletler **red edilmektedir**.
- Araiş olarak kutu kolaların yan yüzeylerinin hurdaları alınmaktadır. 3104 Alaşım.
- Kullanabildiğimiz malzemelerin alaşım tablosu 2. sayfada verilmektedir. Bizim bazı alaşım standartlarımız EN standartlarından farklı olabilir, bu nedenle piyasadaki her 3xxx serisi malzemeler bizim için uygun olmayabilir.
- Hurda paletleri ve balyaları **kesinlikle** demir, bakır, çinko, ahşap, plastik parça ve yün parça **içermemelidir**.



Malzemelerin Red Edilme Nedenleri:

- Uygunsuz, dağınık balya,
- Paletsiz malzeme,
- Palet ve balya ebatlarının uygunsuz olması,
- Laklı folyolar,
- Boyalı folyolar,
- Hidrolik yağ, gres ve yapışkanla kaplı malzeme,
- İnce folyolar (ilaç ve karper peynir folyoları),
- Kaplama ve kirlilik içeren malzeme,
- Oksitli malzemeler,
- Balya ve/veya Paleti alüminyum dışında malzeme içeren malzeme,
- Alım şartlarında belirlenen kimyasal kompozisyon dışındaki malzemeler,



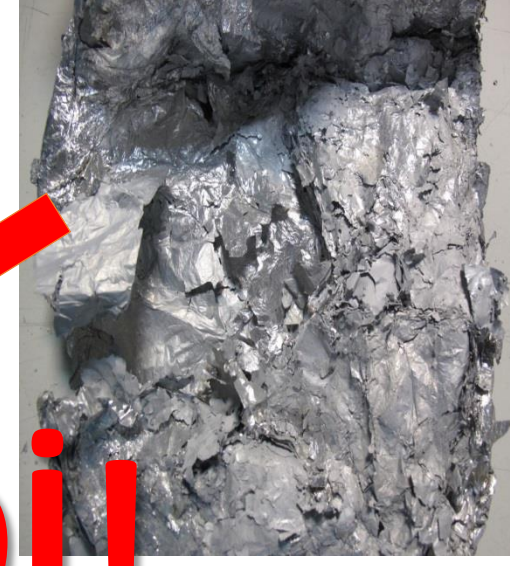
RED EDİLDİ!





RED EDİLDİ!





RED EDİLDİ!





RED EDİLDİ!





RED EDİLDİ!





RED EDİLDİ!



RED EDİLDİ!



RED EDİLDİ!



TERSE

Temiz Folyo Hurdası

Temiz, yeni, kaplanmamış, yağlanmamış 1xxx, 3xxx ve 8xxx serisi alaşımlı alüminyum folyo; elektrolizle kaplanmamış, alüminyum folyo dışı malzeme içermeyen; çöp, kağıt, plastik, ve herhangi başka bir metal.

Hidrolik olarak briketlenmiş, preslenmiş malzemelerdir. Paket yada balyanın birden fazla alaşım içermesi durumunda sevkiyat öncesi karşılıklı görüşülmelidir.







TOOTH

AYIRILMIŞ YENİ ALUMİNYUM ALAŞIMLI PRES İŞLEMİ SONRASI KALAN PARÇALAR

Yeni, temiz, yağlanmamış, kaplanmamış ve boyanmamış alüminyum hurdası genelde tek bir alüminyum alaşımdan minimum kalınlık olarak 0.15" (.38mm) olan; tel, ekran teli, kir ve diğer metal dışı malzemelerden arınmış olan. Yağ ve gres oranı toplam 1%'dir. Ayrıca 1/2" (1.27 cm)'in altındaki ebatlarda delikler içermemelidir.



TOUGH

KARIŞIK YENİ ALUMINYUM ALASIMLI PRES İŞLEMİ SONRASI KALAN PARÇALAR

Yeni, temiz, yağlanmamış, kaplanmamış ve boyanmamış alüminyum hurdası; genelde iki veya daha fazla alüminyum alaşımdan minimum kalınlık olarak 015" (.38mm) olan; tel, ekran teli, kir ve diğer metal dışı malzemelerden arınmış olan. Yağ ve gres oranı toplam 1%'dir. Ayrıca 1/2" (1.27 cm)'in altındaki ebatlarda delikler içermemelidir.



TABLOID

YENİ, TEMİZ ALUMİNYUM LITHOGRAF

(TAŞ BASKI) LEVHALAR

1xxx ve 3xxx serisi alaşımlar içermelidir; kaplamasız, boyasız, kağıt, plastik, mürekkep/boya, ve herhangi başka bir içerik içermemelidir. Minimum ebat 3" (8 cm) olmalıdır.



TALON

YENİ SAF ALUMINYUM TEL VE KABLO

Yeni, temiz ve alaşımsız alüminyum tel ve/veya kablo; farklı metal, ACSR, demir, bakır, yalıtım ve diğer metal dışı malzeme içermeyen.



TASTE

ESKİ SAF ALUMINYUM TEL VE KABLO

Eski, temiz ve alaşımsız alüminyum tel ve/veya kablo; farklı metal, oksit, kir, çöp, ACSR, demir, bakır, yalıtım ve diğer metal dışı malzeme içermeyen.



TALL

E.C. ALUMINYUM BALYALARI, ÇUBUKLARI

Temiz, Elektrik İletmek için kullanılan alüminyum, kesilmiş yada parçalanmış, demir, bakır, yalıtım ve diğer metal dışı malzeme içermeyen. 99.45% alüminyum içeriğe sahip malzemelerdir.

BOYALI LEVHA

Boyalı, kalın levha hurdalarıdır. Kalınlığı 0,2 mm'den fazladır. Tencere tava hurdaları, petrol istasyonu sökümüleri, araç plakaları gibi malzemeleri içerir. Kesilmiş yada parçalanmış, demir, bakır, yalıtım ve diğer metal dışı malzeme içermeyen. 99.45% alüminyum içeriğe sahip malzemelerdir.















TÜM MALZEMELER PRESLENMİŞ VE/VEYA BAILYANMIŞ OLMALIDIR.

TÜM PRESLENMİŞ VE/VEYA BAILYANMIŞ MALZEMELER PALET ÜZERİNDE FORKLİFT İLE BOSALTMAYA UYGUN ŞEKİLDE GÖNDERİLMELİDİR.













- İkincil külçelerin paletleri yaklaşık 1000 kg olmalıdır ve ikincil sow/t-bar malzemelerin max. ağırlıkları 800 kg olmalıdır.
- **İdeal kimyasal kompozisyon tablosu:**

Alloy	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	V	Ti	Pb+Cd+Hg	Others
1050 (b)	0,3	0,4	0,04	0,03	0,05	0,05	0	0,01	0,01	0,03	0,03
3003 (b)	0,25	0,7	0,1	1,5	0,07	0,07	0	0,01	0,01	0,03	0,03
3005 (b)	0,25	0,7	0,1	1,5	0,7	0,1	0,1	0,01	0,01	0,03	0,03
3105 (b)	0,28	0,7	0,1	0,6	0,7	0,05	0,05	0,01	0,01	0,03	0,03
5005 (b)	0,25	0,7	0,1	0,2	0,7	0,2	0,05	0,01	0,01	0,03	0,03
8006 (b)	0,35	1,8	0,04	0,65	0,05	0,1	0	0,01	0,01	0,03	0,03

- İkincil alüminyum malzemelerde safsızlıklar; “Pb+Cd+Hg (Kurşun + Kadmiyum + Civa) 100 ppm’i geçmemelidir (max: %0,03).
- Vanadium içeriği 200 ppm’i geçmemelidir (max: %0,01).
- Titanium içeriği 100 ppm’i geçmemelidir (%0,01).



- Tüm yükün anında iade edilmesine neden olabilecek malzeme detayları ve durumlar aşağıdaki gibidir; basınçlı kutular, bütan tüpleri, hypodermik iğneler, patlayıcı, askeri mühimmat, gaz yağı, diğer gaz içeren tüpler, tıbbi atık, radyoaktif malzeme, PCB, civa, diğer ağır metaller, asbest, freon, zehir, asit, gübre, hayvan (kemirgen) leşi, aşındırıcı madde, yanıcı madde, kapalı konteyner ve/veya damperli kamyon ile malzemelerin gönderilmesi, kurşun içeren boya ve diğer kuşku uyandırabilecek nesneler. Tüm bu yukarıda sayılanlar işçi sağlığı ve güvenliği kriterlerine aykırı olduğundan tespiti halinde malzemelere dokunulmadan tamamı reddedilecektir.
- Radyasyon kontrolleri tesis girişlerinde TAEK lisanslı cihazlarla yapılmaktadır, olası bir max. radyasyon değerinin aşıldığına ilişkin ikaz durumunda malzemenin güvenli bölgeye alınıp Türkiye Atom ve Enerji Kurumu'na (TAEK) bilgi verilmesi zorunludur. TAEK tarafından malzemenin imhasına karar verilmesi ve olası bir cezai yaptırım durumunda sorumluluk malzemeyi gönderen firmaya aittir.

- Tüm yükün anında iade edilmesine neden olabilecek malzeme detayları ve durumlar aşağıdaki gibidir; basınçlı kutular, bütan tüpleri, hypodermik iğneler, patlayıcı, askeri mühimmat, gaz yağı, diğer gaz içeren tüpler, tıbbi atık, radyoaktif malzeme, PCB, civa, diğer ağır metaller, asbest, freon, zehir, asit, gübre, hayvan (kemirgen) leşi, aşındırıcı madde, yanıcı madde, kapalı konteyner ve/veya damperli kamyon ile malzemelerin gönderilmesi, kurşun içeren boya ve diğer kuşku uyandırabilecek nesneler. Tüm bu yukarıda sayılanlar işçi sağlığı ve güvenliği kriterlerine aykırı olduğundan tespiti halinde malzemelere dokunulmadan tamamı reddedilecektir.
- Radyasyon kontrolleri tesis girişlerinde TAEK lisanslı cihazlarla yapılmaktadır, olası bir max. radyasyon değerinin aşıldığına ilişkin ikaz durumunda malzemenin güvenli bölgeye alınıp Türkiye Atom ve Enerji Kurumu'na (TAEK) bilgi verilmesi zorunludur. TAEK tarafından malzemenin imhasına karar verilmesi ve olası bir cezai yaptırım durumunda sorumluluk malzemeyi gönderen firmaya aittir.

İstenen Sistem ve Ürün Belgeleri	Periyot
Sistem Belgeleri	
ISO 9001 (Belgeyi düzenleyen kuruluş, IAF MLA üyesi akreditasyon kurumlarından herhangi birinden akredite olmalı. (http://www.iaf.nu//articles/IAF_MEMBERS_SIGNATORIES/4))	Tedarikçi seçimi ve Güncellendiğinde (3 yılda bir)
Ürün Belgeleri	
Rohs Analizi	Her Yıl
REACH Deklerasyonu	6 ayda bir
Asbest bulunmadığına dair deklarasyon	Her Yıl

Teşekkürler...