

REVİZYON TARİHÇESİ/REVISION HISTORY

Rev. No	Revizyon Tarihi <i>Revision Date</i>	Revizyon Açıklaması <i>Revision Explanation</i>	Değişen Sayfa <i>Changed Page</i>	Revize Eden <i>Revised By</i>
1				
2				
3	14.10.2011	Sorumlu kişilerin değişmesi. Kabul değerleri değiştirildi.		
4	22.11.2011	Sorumluluk kısmında güncelleme yapıldı. Metalografik özellik kısmı çıkarıldı.		
5	15.10.2012	Kimyasal özellik kabul kriterleri değiştirildi		
6	29.09.2013	Revize edildi	Tümü	M.Dündar

1.0. KAPSAM/SCOPE

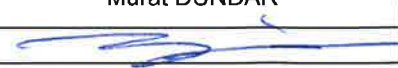
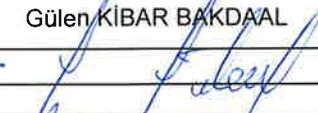
Bu şartname, Döküm Hatlarında dökme rulo üretiminde, sıvı alüminyuma alaşımlandırma amaçlı ilave edilen Magnezyum (Mg) master alaşımları için geçerlidir.

2.0. MALZEME TANIMI VE ÖZELLİKLERİ/ PRODUCT DESCRIPTION AND SPECIFICATIONS

Teslim edilecek malzemeler bu şartnamede belirtilen nitelikleri karşılayacaktır.

2.1. Kimyasal Kompozisyon

	Kütlece			
Tanım	Mg	Si	Fe	Al
% 45 külçe	% 44-46			% 54-56
% 50 külçe	% 49-51			% 49-51
% 65 külçe	% 62-66			% 34-38
%75 külçe	% 74-76			% 24-26
% 100 metalik	>99.90	<0,05	<0,100	

	HAZIRLAYAN/ <i>PREPARED BY</i>	KALİTE SİSTEM ONAYI/ <i>OMS APPROVAL</i>	YÜRÜRLÜK ONAYI/ <i>ENFORCEMENT APPROVAL</i>
ÜNVANI/ <i>TITLE</i>	ÜPG Direktörü	KYS Uzmanı	ÜPG Direktörü
ADI-SOYADI/ <i>NAME-SURNAME</i>	Murat DÜNDAR	Gülen KIBAR BAKDAAL	Murat DÜNDAR
İMZA/ <i>SIGNATURE</i>			

TEDARİKÇİ ONAYI/APPROVAL OF SUPPLIER

TEDARİKÇİ ADI/ <i>SUPPLIER NAME</i>		MÜHÜR / İMZA/ <i>SIGNATURE</i>
YETKİLİ İSİM/ <i>RESPONSIBLE</i>		
TARİH/ <i>DATE</i>		



**TEKNİK ŞARTNAME/
TECHNICAL SPECIFICATION**

**ALAŞIM ELEMENTLERİ (MAGNEZYUM)
ALLOYING ELEMENTS (MAGNESIUM)**

Döküman No
Document No : TŞ. 056
İlk Yayın Tarihi
Publish Date : 15.10.2012
Rev. Tarihi
Rev.Date : 27.09.2013
Rev. No: : 6
Sayfa/*Page* : 2/3

2.2. Fiziksel Özellikler

Malzeme yüzeyinde oksitlenme sonucu meydana gelen birikimler ya da metal dışı herhangi bir kirlilik (pas, çamur vb.) olmamalıdır.

3.0. TEST SERTİFİKASI VE / VEYA KOŞULLARI/ TEST CERTIFICATE AND/OR CONDITIONS

Tedarikçi firma, teslim ettiği her parti malzeme için yukarıdaki değerlerin şartnameye uygunluğunu gösteren test sertifikası göndermelidir. Test sertifikasında aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır.

Tedarikçi Firma Adı

Assan Sipariş Numarası

Kimyasal analiz

Ürün Adı (varsa kodu)

4.0. TESLİMAT ŞEKLİ/ DELIVERY CONDITIONS

4.1. Ambalaj

Maximum 1.5 tonluk dış ortamdan etkilenmeyecek (ıslanma, çamurlanma vb.) ve forklift ile taşınmaya uygun olacak şekilde tahta paletler üzerine ambalajlanmalıdır. Kesinlikle Mg dan dökülmüş paletler kullanılmamalıdır. Her bir palet dış ortamdan asgari şekilde etkilenmesini sağlayacak şekilde streç filmle sarılı olmalıdır. Her bir külçe 15 kg dan fazla olmamalıdır.

4.2. Etiketleme

Her bir palet için hazırlanan etiket üzerinde aşağıdaki malzeme tanımlama bilgileri yer alacaktır.

Tedarikçi Firma Adı

Malzeme Adı

Net Ağırlık

Sevkiyat Tarihi

Üretim No

	HAZIRLAYAN/ <i>PREPARED BY</i>	KALİTE SİSTEM ONAYI/ <i>OMS APPROVAL</i>	YÜRÜRLÜK ONAYI/ <i>ENFORCEMENT APPROVAL</i>
ÜNVANI/ <i>TITLE</i>	ÜPG Direktörü	KYS Uzmanı	ÜPG Direktörü
ADI-SOYADI/ <i>NAME-SURNAME</i>	Murat DÜNDAR	Gülen KIBAR BAKDAAL	Murat DÜNDAR
İMZA/ <i>SIGNATURE</i>			
TEDARİKÇİ ONAYI/ <i>APPROVAL OF SUPPLIER</i>			
TEDARİKÇİ ADI/ <i>SUPPLIER NAME</i>		MÜHÜR / İMZA/ <i>SIGNATURE</i>	
YETKİLİ İSİM/ <i>RESPONSIBLE</i>			
TARİH/ <i>DATE</i>			

**TEKNİK ŞARTNAME/
TECHNICAL SPECIFICATION****ALAŞIM ELEMENTLERİ (MAGNEZYUM)
ALLOYING ELEMENTS (MAGNESIUM)**

Döküman No
Document No : TŞ. 056
İlk Yayın Tarihi
Publish Date : 15.10.2012
Rev. Tarihi
Rev.Date : 27.09.2013
Rev. No: : 6
Sayfa/*Page* : 3/3

5.0. YÜKÜMLÜLÜK/ OBLIGATION

Tedarikçi firma, teslim ettiği her parti malzeme için, bu şartnamenin isteklerini karşılamakla yükümlüdür. Şartnameye uymayan malzemeler iade edilir. Şartnameye uymayan malzemelerden dolayı ASSAN'ın uğradığı zararlar (son üründe alaşım elementi sebebi oluşan hatalar, ergitme pratiklerinde ortaya çıkan hatalar ve ilgili maliyetler, ASSAN müşterilerinin uğramış olduğu zararların ASSAN a ciro edilen miktarları) ASSAN tarafından tedarikçi firmaya fatura edilebilir. Böyle bir durumda malzemenin şartnameye uygunluğunu yada uygunsuzluğu konusunda tedarikçi firma ile ASSAN arasında ortaya çıkabilecek ihtilafların çözümünde TÜBİTAK veya İTÜ, ODTÜ, YTÜ tarafından hazırlanacak inceleme raporları dikkate alınacaktır.

6.0. SORUMLULUK/ RESPONSIBILITIES

Malzemenin uygunluğu ve buna göre kabulü ÜPG bölümü tarafından müşterinin gönderdiği sertifika değerleri kontrol edilerek yapılır. Malzemenin fiziksel özellik kontrolleri Döküm İşletmesi tarafından yapılır. Malzemenin talimatlar doğrultusunda kullanımından Döküm İşletmesi Müdürlüğü sorumludur.

7.0. DİĞER HUSUSLAR/ OTHER

Tedarikçi firma satın alınan alaşım elementlerinin her yıl bir defaya mahsus olmak üzere akredite bir laboratuvar da test ettirilmesi ve sertifika değerleri ile uygunluğunu beyan etmekle mükelleftir.

	HAZIRLAYAN/ <i>PREPARED BY</i>	KALİTE SİSTEM ONAYI/ <i>OMS APPROVAL</i>	YÜRÜRLÜK ONAYI/ <i>ENFORCEMENT APPROVAL</i>
ÜNVANI/ <i>TITLE</i>	ÜPG Direktörü	KYS Uzmanı	ÜPG Direktörü
ADI-SOYADI/ <i>NAME-SURNAME</i>	Murat DÜNDAR	Gülen KIBAR BAKDAAL	Murat DÜNDAR
İMZA/ <i>SIGNATURE</i>			

TEDARİKÇİ ONAYI/*APPROVAL OF SUPPLIER*

TEDARİKÇİ ADI/ <i>SUPPLIER NAME</i>		MÜHÜR / İMZA/ <i>SIGNATURE</i>
YETKİLİ İSİM/ <i>RESPONSIBLE</i>		
TARİH/ <i>DATE</i>		