

	TEKNİK ŞARTNAME/ TECHNICAL SPECIFICATION	Döküman No <i>Document No</i> : TŞ.061
	ALAŞIM ELEMENTLERİ (BAKIR)	İlk Yayın Tarihi <i>Publish Date</i> :- Rev. Tarihi <i>Rev.Date</i> :27.09.2013 Rev. No: :4 Sayfa/ <i>Page</i> : 1 / 1

REVİZYON TARİHÇESİ/REVISION HISTORY

Rev. No	Revizyon Tarihi <i>Revision Date</i>	Revizyon Açıklaması <i>Revision Explanation</i>	Değişen Sayfa <i>Changed Page</i>	Revize Eden <i>Revised By</i>
1	14.10.2011	Sorumlu kişilerin değişmesi. Kabul değerleri değiştirildi.		
2	22.11.2011	Sorumluluk kısmında güncelleme yapıldı. Fiziksel özellikler kısmında güncelleme yapıldı.		
3	15.10.2012	Kimyasal kompozisyon kabul kriteri değiştirildi.		
4	27.09.2013	Genel olarak revize edilmiştir.	Tümü	Murat DÜNDAR

1.0. KAPSAM/SCOPE

Bu şartname, Döküm Hatlarında dökme rulo üretiminde, sıvı alüminyuma alaşımlandırma amaçlı ilave edilen yüksek saflıkta Bakır (Cu) çubukları için geçerlidir.

2.0. MALZEME TANIMI VE ÖZELLİKLERİ/ PRODUCT DESCRIPTION AND SPECIFICATIONS

Teslim edilecek malzemeler bu şartnamede belirtilen nitelikleri karşılayacaktır.

2.1. Kimyasal Kompozisyon

Kütlece

Cu > % 99,50 saflıkta olmalıdır. Preslenmiş hurdalar içeriklerinde diğer metalik safsızlıkları barındırabileceğinden, toplam Cu dışı safsızlıklar (Sn, Pb, Cd, Hg, Cr⁶⁺) %0,25 den fazla olmamalıdır.

2.2. Fiziksel Özellikler

Malzeme yüzeylerinde oksit ya da herhangi bir kirlilik (pas, çamur vb.) olmayacaktır. Hurda halinde preslenmiş olarak tedarik edilen malzemeler kesin surette metal dışı malzemeleri içermemelidir(plastic, ve diğer izolasyon malzemeleri vs)

3.0. TEST SERTİFİKASI VE / VEYA KOŞULLARI/ TEST CERTIFICATE AND/OR CONDITIONS

	HAZIRLAYAN/ <i>PREPARED BY</i>	KALİTE SİSTEM ONAYI/ <i>OMS APPROVAL</i>	YÜRÜRLÜK ONAYI/ <i>ENFORCEMENT APPROVAL</i>
ÜNVANI/ <i>TITLE</i>	ÜPG Direktörü	KYS Uzmanı	ÜPG Direktörü
ADI-SOYADI/ <i>NAME-SURNAME</i>	Murat DÜNDAR	Gülen Kibar Bakdaal	Murat DÜNDAR
İMZA/ <i>SIGNATURE</i>			
TEDARİKÇİ ONAYI/ <i>APPROVAL OF SUPPLIER</i>			
TEDARİKÇİ ADI/ <i>SUPPLIER NAME</i>		MÜHÜR / İMZA/ <i>SIGNATURE</i>	
YETKİLİ İSİM/ <i>RESPONSIBLE</i>			
TARİH/ <i>DATE</i>			

**TEKNİK ŞARTNAME/
TECHNICAL SPECIFICATION****ALAŞIM ELEMENTLERİ
(BAKIR)**

Döküman No
Document No : TŞ.061
İlk Yayın Tarihi
Publish Date :-
Rev. Tarihi
Rev.Date :27.09.2013
Rev. No: :4
Sayfa/*Page* : 2 / 1

Tedarikçi firma, teslim ettiği her parti malzeme için yukarıdaki değerlerin şartnameye uygunluğunu gösteren test sertifikası göndermelidir. Test sertifikasında aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır.

Tedarikçi Firma Adı

Assan Sipariş Numarası

Kimyasal analiz

Ürün Adı (varsa kodu)

4.0. TESLİMAT ŞEKLİ/ *DELIVERY CONDITIONS***4.1. Ambalaj**

Dış ortamdan etkilenmeyecek (ıslanma, çamurlanma vb.) ve forklift ile taşınmaya uygun olacak şekilde ambalajlanacaklardır.

Yükseklik (mm)	Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)
1200	1100	1150

4.2. Etiketleme

Her bir palet için hazırlanan etiket üzerinde aşağıdaki malzeme tanımlama bilgileri yer alacaktır.

Tedarikçi Firma Adı

Malzeme Adı

Net Ağırlık

Sevkiyat Tarihi

Üretim No

	HAZIRLAYAN/ <i>PREPARED BY</i>	KALİTE SİSTEM ONAYI/ <i>OMS APPROVAL</i>	YÜRÜRLÜK ONAYI/ <i>ENFORCEMENT APPROVAL</i>
ÜNVANI/ <i>TITLE</i>	ÜPG Direktörü	KYS Uzmanı	ÜPG Direktörü
ADI-SOYADI/ <i>NAME-SURNAME</i>	Murat DÜNDAR	Gülen Kibar Bakdaal	Murat DÜNDAR
İMZA/ <i>SIGNATURE</i>			
TEDARİKÇİ ONAYI/ <i>APPROVAL OF SUPPLIER</i>			
TEDARİKÇİ ADI/ <i>SUPPLIER NAME</i>		MÜHÜR / İMZA/ <i>SIGNATURE</i>	
YETKİLİ İSİM/ <i>RESPONSIBLE</i>			
TARİH/ <i>DATE</i>			

	TEKNİK ŞARTNAME/ TECHNICAL SPECIFICATION	Döküman No <i>Document No</i> : TŞ.061
	ALAŞIM ELEMENTLERİ (BAKIR)	İlk Yayın Tarihi <i>Publish Date</i> :- Rev. Tarihi <i>Rev. Date</i> :27.09.2013 Rev. No: :4 Sayfa/ <i>Page</i> : 3 / 1

5.0. YÜKÜMLÜLÜK/ *OBLIGATION*

Tedarikçi firma, teslim ettiği her parti malzeme için, bu şartnamenin isteklerini karşılamakla yükümlüdür. Şartnameye uymayan malzemeler iade edilir. Şartnameye uymayan malzemelerden dolayı ASSAN'ın uğradığı kayıpları ASSAN tamamen kendi inisiyatifi doğrultusunda tedarikçi firmaya fatura edebilir. Böyle bir durumda malzemenin şartnameye uygunluğunu yada uygunsuzluğunu belirlemede TÜBİTAK veya İTÜ, ODTÜ, YTÜ raporları dikkate alınacaktır.

6.0. SORUMLULUK/ *RESPONSIBILITIES*

Malzemenin doğruluğu ve kabulü ÜPG bölümü tarafından müşterinin gönderdiği sertifika değerleri kontrol edilerek yapılır. Malzemenin fiziksel özellik kontrolleri Döküm İşletmesi tarafından yapılır. Malzemenin talimatlara göre kullanımından Döküm İşletmesi Müdürlüğü sorumludur.

7.0. DİĞER HUSUSLAR/ *OTHER*

Satıcı firma yılda bir kez akredite bir kuruluştaki ürününü test ettirip sonuçların bu şartnamede belirtilen hususları sağladığını beyan etmek zorundadır.

	HAZIRLAYAN/ <i>PREPARED BY</i>	KALİTE SİSTEM ONAYI/ <i>OMS APPROVAL</i>	YÜRÜRLÜK ONAYI/ <i>ENFORCEMENT APPROVAL</i>
ÜNVANI/ <i>TITLE</i>	ÜPG Direktörü	KYS Uzmanı	ÜPG Direktörü
ADI-SOYADI/ <i>NAME-SURNAME</i>	Murat DÜNDAR	Gülen Kibar Bakdaal	Murat DÜNDAR
İMZA/ <i>SIGNATURE</i>			
TEDARİKÇİ ONAYI/ <i>APPROVAL OF SUPPLIER</i>			
TEDARİKÇİ ADI/ <i>SUPPLIER NAME</i>		MÜHÜR / İMZA/ <i>SIGNATURE</i>	
YETKİLİ İSİM/ <i>RESPONSIBLE</i>			
TARİH/ <i>DATE</i>			