	TEKNİK ŞARTNAME	Döküman No : TŞ.170
	İPA (Propan-2-ol)	İlk Yayın Tarihi : 05.07.2011 Rev. Tarihi : Rev. No : 0 Sayfa : 1/3

REVİZYON TARİHÇESİ

REVİZYON NO.	REVİZYON TARİHİ	REVİZYON AÇIKLAMASI

1.0. KAPSAM

Bu şartname, folyo buruşuk kap üretiminde kaydırıcının yüzeye homojen dağılmasını sağlamak amacıyla çözücü olarak kullanılan İsopropil alkol (IPA) için geçerlidir.

2.0. MALZEME TANIMI VE ÖZELLİKLERİ

Kaydırıcı yağa çözücülük kazandırıp yüzeye homojen yayılmasını sağlamalıdır. Çözücü, kaydırıcı yağın fiziksel özelliklerini etkilememelidir.

0.785- 0.787 gr / cm³

Yoğunluk (Kritik Özellik)

Görünüm (Normal Özellik)

Berrak, tortusuz

Renk (Normal özellik)

Renksiz

Destilasyon (Kritik Özellik)

İlk Kaynama Noktası

Min 82,4 °C

Son Nokta

Max 83 °C

Parlama Noktası (Kritik Özellik)

min . 12 °C

Alevlenme Noktası (Kritik Özellik)

min . 14 °C

Asit değeri mgKOH/g (Kritik Özellik)

max. 0,002


Su (Kritik Özellik)

Max 300 ppm

FTIR korelasyon değeri (Kritik Özellik)

Min 0,9988

	HAZIRLAYAN	KALİTE SİSTEM ONAYI	YÜRÜRLÜK ONAYI
ÜNVANI	KSL	KYS Uzmanı	Laboratuvar Yöneticisi
ADI SOYADI	Özlem İNANÇ UÇAR	Gülen KİBAR	Cengiz KONYA
İMZA			
TEDARİKÇİ ONAYI			
TEDARİKÇİ ADI		MÜHÜR / İMZA	
YETKİLİ İSİM			
TARİH			

	TEKNİK ŞARTNAME	Döküman No : TŞ.170
	İPA (Propan-2-ol)	İlk Yayın Tarihi : 05.07.2011 Rev. Tarihi : Rev. No : 0 Sayfa : 2/3

3.0. TEST SERTİFİKASI VE / VEYA KOŞULLARI

Tedarikçi firma, teslim ettiği her malzeme için yukarıdaki değerlerin şartnameye uygunluğunu gösteren test sertifikası gönderilmelidir. Test sertifikasında aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır.

Tedarikçi Firma Adı

Assan Sipariş Numarası

Malzeme Test Sonuçları

Ürün Adı (varsa kodu)

4.0. TESLİMAT ŞEKLİ

4.1. Ambalaj

Standard varillerde ambalajlanmış olmalıdır. Yada Tanker ile getirildiğinde şahit numune birlikte gönderilmelidir.

4.2. Etiketleme

Her bir varil üzerinde etiket olmalı ve etiketlerde aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır.

Tedarikçi Firma Adı

Malzeme Cinsi


Üretim No

Ağırlık

5.0. YÜKÜMLÜLÜK

Tedarikçi firma, teslim ettiği her parti malzeme için, bu şartnamenin isteklerini karşılamakla yükümlüdür. Şartnameye uymayan malzemeler iade edilir. Şartnameye uymayan malzemelerden dolayı ASSAN'ın uğradığı kayıpları ASSAN tamamen kendi inisiyatifi doğrultusunda tedarikçi

	HAZIRLAYAN	KALİTE SİSTEM ONAYI	YÜRÜRLÜK ONAYI
ÜNVANI	KSL	KYS Uzmanı	Laboratuvar Yöneticisi
ADI SOYADI	Özlem İNANÇ UÇAR	Gülen KİBAR	Cengiz KONYA
İMZA			
TEDARİKÇİ ONAYI			
TEDARİKÇİ ADI		MÜHÜR / İMZA	
YETKİLİ İSİM			
TARİH			

	TEKNİK ŞARTNAME	Döküman No : TŞ.170
	İPA (Propan-2-ol)	İlk Yayın Tarihi : 05.07.2011 Rev. Tarihi : Rev. No : 0 Sayfa : 3/3

firmaya fatura edebilir. Böyle bir durumda malzemenin şartnameye uygunluğunu yada uygunsuzluğunu belirlemede TÜBİTAK veya İTÜ, ODTÜ, YTÜ raporları dikkate alınacaktır.

6.0. SORUMLULUK

Malzeme özelliklerinin test edilmesi, sertifikanın doğruluğu ve kabulünden ÜPG bölümü sorumludur.

Ambalaj ve etiketleme sisteminin doğruluk kontrolü İşletme depo veya Folyo İşletmesi tarafından yapılmalıdır.

KONTROLSUZ KOPYA (BİLGİ İÇİNDİR)

	HAZIRLAYAN	KALİTE SİSTEM ONAYI	YÜRÜRLÜK ONAYI
ÜNVANI	KSL	KYS Uzmanı	Laboratuvar Yöneticisi
ADI SOYADI	Özlem İNANÇ UÇAR	Gülen KİBAR	Cengiz KONYA
İMZA			
TEDARİKÇİ ONAYI			
TEDARİKÇİ ADI		MÜHÜR / İMZA	
YETKİLİ İSİM			
TARİH			