

	Teknik Şartname	Doküman No : TS.0230 Document No İlk Yayın Tarih : 6.11.2019 Publish Date Revizyon Tarihi : 15.11.2019 Revision Date Rev. No : 1 Sayfa/Page : 1/3
	ALÜMİNYUM MASURA ŞARTNAMESİ	

REVİZYON TARİHÇESİ/REVISION HISTORY

Son Revizyon Açıklaması / Last Revision Explanation	Değişen Sayfa Changed Page
İngilizce doküman eklendi.	

ONAY / APPROVAL		
	ADI-SOYADI/ NAME-SURNAME	UNVANI/ TITLE
HAZIRLAYAN ONAYI/ PREPARATION APPROVAL	SÜLEYMAN KAYAPA	Araştırma ve Geliştirme Proses Mühendisliği Yöneticisi
YÜRÜRLÜK ONAYI/ ENFORCEMENT APPROVAL	BARIŞ BEYHAN	Ar-Ge Proses Mühendisliği Müdürü

1.0. KAPSAM/SCOPE

Bu şartname, alüminyum folyo sarımı için kullanılacak olan alüminyum borular için geçerlidir.

2.0. MALZEME TANIMI VE ÖZELLİKLERİ/ PRODUCT DESCRIPTION AND SPECIFICATIONS

2.1 Malzeme Boyutları

MASURA; Alüminyum 6060 T66; Ø274 MM X Ø254 X 6000

MASURA; Alüminyum 6060 T66; Ø320 MM X Ø300 X 6000

2.2 Malzeme Boyut Toleransları

2.2.1 Et Kalınlığı : 0, +0.4 mm

2.2.2 İç Çap : - 0.0 / + 0.8 mm

2.2.3 Doğrusallık: Max 0.3 mm (Her Metrede)

2.2.4 Yuvarlaklık : Max 0.2 mm

2.2.5 Uzunluk : -0, +100 mm

TEDARİKÇİ ONAYI/APPROVAL OF SUPPLIER		
TEDARİKÇİ ADI/ SUPPLIER NAME		MÜHÜR / İMZA/ SIGNATURE
YETKİLİ İSİM/ RESPONSIBLE		
TARİH/DATE		

	Teknik Şartname	Doküman No : TS.0230 Document No : İlk Yayın Tarihi : 6.11.2019 Publish Date : Revizyon Tarihi : 15.11.2019 Revision Date : 1 Rev. No : Sayfa/Page : 2/3
	ALÜMİNYUM MASURA ŞARTNAMESİ	

2.3. Yüzey Özellikleri

- İç ve dış yüzey üzerinde kaynak dikişi kaynaklı herhangi bir çıkıntı girinti olmamalıdır.
- İç ve dış yüzeyde herhangi bir çapak ve pas olmamalıdır.
- Ürün yüzeyinde herhangi bir ezilme veya hasarlanmış bölge olmamalıdır.

3.0. TEST SERTİFİKASI VE / VEYA KOŞULLARI/ TEST CERTIFICATE AND/OR CONDITIONS

3.1. Ürün Özellikleri

Ürün EN 755-8 standardına uygun ve 6060T66 alaşım olmalıdır.

3.2 Fiziksel Özellikleri

Ürün fiziksel özellikleri;

Yoğunluk(g/cm ³)	Ergime Noktası (°C)	Elektrik İletkenliği m/Ω mm ²	Isı İletkenliği W/m K	Genleşme Katsayısı (20-100 °C) 10 ⁻⁶ /K	Elastisite Modülü (MPa)
2.70	585-650	30 wa/T6	200	23.4	69 000

3.3 Kimyasal Kompozisyon

Ürünün kimyasal kompozisyonu ;

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti
0,30-0,6	0,10-0,30	Max. 0,10	Max 0,10	0,35-0,6	Max. 0,05	Max. 0,05	Max. 0,05	Max. 0,10

4.0. TESLİMAT ŞEKLİ/ DELIVERY CONDITIONS

- Alüminyum borular, transit yolculukta sağlam duracak şekilde paketlenmelidir.
- Tedarikçi her sevkıyatta test sertifikasını sağlamalıdır.
- Her partinin etiketi olmalıdır.

5.0. YÜKÜMLÜLÜK/ OBLIGATION

Tedarikçi, bu şartnameye uygun alüminyum borular tedarik etmeyi taahhüt eder. Bu şartnameye uymayan alüminyum borular reddedilecektir. Alüminyum boruların kalite problemlerinden kaynaklanan maliyeti varsa tedarikçiye yansıtılır.

6.0. SORUMLULUK/ RESPONSIBILITIES

TEDARİKÇİ ONAYI/ APPROVAL OF SUPPLIER		
TEDARİKÇİ ADI/ SUPPLIER NAME		MÜHÜR / İMZA/ SIGNATURE
YETKİLİ İSİM/ RESPONSIBLE		
TARİH/ DATE		

	Teknik Şartname	Doküman No : TS.0230 Document No : İlk Yayın Tarih : 6.11.2019 Publish Date : Revizyon Tarihi : 15.11.2019 Revision Date : 1 Rev. No : Sayfa/Page : 3/3
	ALÜMİNYUM MASURA ŞARTNAMESİ	

7.0. DİĞER HUSUSLAR/ *OTHER*

Kontrolsuz Kopya (Bilgi İçindir)

TEDARİKÇİ ONAYI/ <i>APPROVAL OF SUPPLIER</i>		
TEDARİKÇİ ADI/ <i>SUPPLIER NAME</i>		MÜHÜR / İMZA/ <i>SIGNATURE</i>
YETKİLİ İSİM/ <i>RESPONSIBLE</i>		
TARİH/ <i>DATE</i>		